Prospetto conforme allo schema-tipo approvato con D.M. 23 gennaio 2011

(Denominazione dell'ente) COSTA DE' NOBILI

Provincia di PAVIA

ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2024

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Delibera di approvazione regolamento n/// del del///
(Indicare gli estremi del regolamento dell'ente (se risulti adottato) che disciplina le spese di rappresentanza)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 20241

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
	NEGATIVO	
Totale delle spese sostenute	NEGATIVO	

DATA

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

Segretario Comunale dott. Stefano Caressa



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

Rag.Carla Tremonte

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO²

dott.Piero Mussida

013-070212.b

⁽¹⁾ Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

> stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente;

sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;

rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;

rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2)	E' richiesta la sottoscrizione preveda la presenza di tutti costituito da un solo revisore	e di almeno due comp i componenti per il fun	onenti del collegio, zionamento, ovvero	sempreché il regolamen dell'unico revisore nei ca	to di contabilità non si in cui l'organo sia